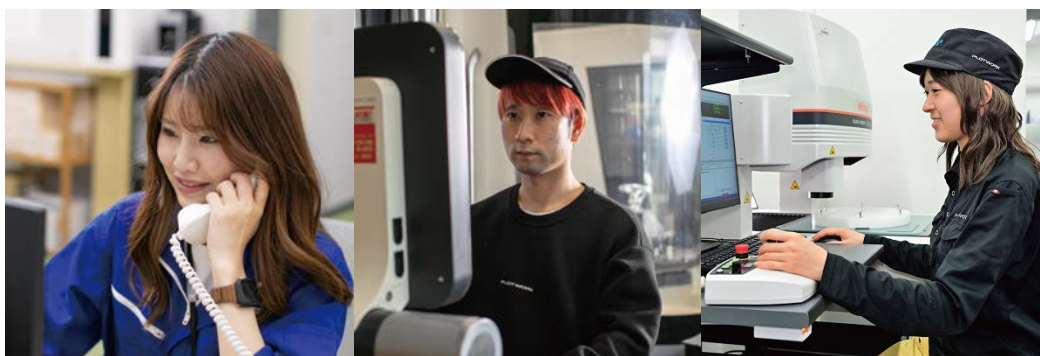


**WE BELIEVE IT'S WORTH CUTTING.
NOTHING WE CAN'T CUT.**

corporate profile for recruitment



世界中のお客様に選び続けていただくために



PLOTWORK

会社概要

会社名 株式会社プロトワーク
設立 平成8年8月23日
資本金 20,000,000円
代表者 代表取締役 田村常之進
電話番号 06-6993-6361
FAX番号 06-6993-6362
メールアドレス info@plot.jp



地下鉄今里筋線 清水駅 徒歩約10分

本社・本社工場 大阪府守口市南寺方南通 1-5-26
第二工場 大阪府守口市南寺方東通 2-12-22
第三工場 大阪府守口市南寺方東通 2-12-25
第四工場：大阪府守口市南寺方東通 2-12-25

電話番号 06-6993-6361
FAX番号 06-6993-6362
メールアドレス info@plot.jp

事業内容

樹脂

試作モデル製作
ワーキング・デザインモデル
各種ギヤ/製作・測定
真空注入成形
各種造形/光・粉体造形
樹脂加工/追加工他
各種表面仕上/塗装・印刷・鍍金

金型・成形

各種金属加工/試作・量産
プレス加工/試作・量産
プレス型/順送型・単発型
研磨加工
焼入れ&各種表面処

金属

試作型/簡易型・アルミ型他
アルミ・ダイカスト
プレス型/順送型・単発型
成形/試作・小ロット

その他

各種治具製作
検査治具・試作、量産治具他
CAD・CAMデータサービス
各種測定サービス
各種設計サービス



HP も見てね！

社長メッセージ



**世界中のお客様より
「プロトワークに作ってもらいたい」
と言われ続ける会社になりたい。**

プロトワークにとって最も嬉しいのは、会社が有名になった時でも売上が大きく伸びた時でもありません。「プロトワークにお願いしたい」という一言をお客様から頂戴できた時です。お客様から常にご指名頂けるような製品と安心をいつも提供出来る存在になりたい。プロトワークの経営理念には、そんな思いが込められています。

当社が追及するのは業績だけではなく、社員の「働き方」も重要視しています。いろいろなアイデアを加えて、より拘束時間や束縛の少ない自由な働き方ができる会社になりたいと考えています。自由に働くためには、自分の進むべき方向を自分で決めなければなりません。そこには大きな責任も生じます。成長するには、自分で考えて動くことが大切なのだと思います。自由に動けるからこそ、自分のやりたいことができ、それに結果が伴う。その結果が自信につながり、さらに成長していく。こういうプロセスをなるべく多くの社員が経験できる会社になりたいと考えています。

自発的に仕事に取り込むためには、ものづくりへの気持ちが不可欠です。心が折れそうになることもあるかもしれませんが。そんな時に自分を支え、もう一度仕事に挑ませてくれるのはものづくりが好きだという気持ちです。就職活動中の皆さんには「これをやってみたい」「この仕事は面白そうだ」とドキドキ、ワクワクできる気持ちを大切に、自分の仕事を探してほしいと思います。AIやITの進化によって、これからはノウハウや情報よりも、「技術」が問われる時代になると思います。業界内でも高い水準の技術レベルをもつ当社であれば、日本中どこにいても負けられないぐらいの技術を手にすることができると思います。当社でともにものづくりに向き合い、成長できる方を心からお待ちしております。

代表取締役社長 田村常之進

ものづくりへの想い

世の中にある様々な製品は、ものづくりのプロセスで欠かせない『試作』という工程を通ります。その試作品づくりが弊社の主な事業です。家電やOA機器に使われる樹脂製部品からはじまり、近年は半導体関連や自動車、飛行機関連の金属部品も手掛けるようになりました。規模は大きくありませんが、技術力を最大の強みとしており同業他社ではできない複雑な加工や、短時間での加工を得意としています。

試作工程では機能性、安全性、デザイン性などを試作段階で何度もテストし、太鼓判を押されたものだけが量産され、日本はもちろん、世界へと送り出されます。設計者によって綿密にデザインされた図面や3Dデータをもとに、プログラムを作り、プラスチックやアルミの板を削って形にしていきます。時には形にすることすら困難な形状と出会うときもあります。そんなときこそ私達の腕の見せ所。諦めるのではなく、どう削ればお客様が求めるこの形状を作れるか、この形状に限りなく近づけられるか。その場にいる社員たちが顔を突き合わせて話し合います。みんな、その時の顔は真剣でありながらもどこか楽しそうです。プロトワークの個性豊かな社員たちの共通点は『ものづくり』が大好きということ。

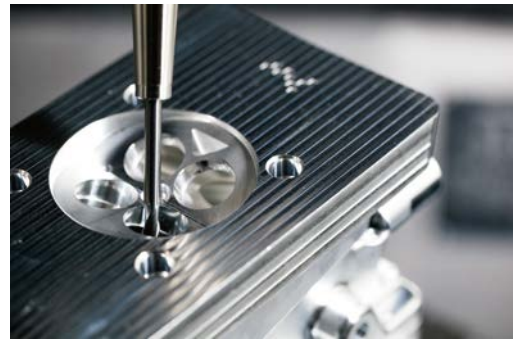
まだ世の中に生まれていない製品の第一号が生まれる瞬間に立ち会うことが出来る。その感動が私達のやりがいなのです。



切削加工とは

切削加工は工作機械でドリルやエンドミルという刃物を使い、ブロック状や筒状の材料から図面通りの形状に削ったり穴を開けたりする加工のことです。時には10ミクロン単位の精度を要求されることもあります。

昨今同じ形状の製品を大量生産するようなことが減ってきています。それに代わり、製品のモデルチェンジのサイクルが短くなってきていて、小ロット量産の需要が多くなってきています。小ロット量産の場合、従来の金型成形やアルミダイキャストなどの手法では費用も高額で時間もかかってしまいますが、切削加工なら費用は大差なく精度とスピードを上げることが可能になります。



技術力の秘密

世の中に「もの」がある以上、ものづくりの仕事はなくなりません。ただし、そこには技術の向上が永遠に求められます。変化のスピードも早い中で「やらなければならない」というよりも、それらの変化を楽しみながら成長してきたのがプロトワークの技術者たちです。

プロトワークには、ものづくりの奥深さをキラキラした表情で楽しみ、没頭している社員がたくさんいます。マニュアル通りに仕事をするだけでなく、一人ひとりが自ら考え、責任をもって仕事をすることで、技術者としてのスキルが高まり、その結果として、プロトワーク全体の技術力を高めることに成功しました。

また、各スタッフの得意なことを見極め、その長所を伸ばし、適材適所に配置することによって、ミスやロスの軽減を図り、更なる精度の向上と培った技術の社内共有も可能にしました。

機械もまた得意不得意があります。多種類の機械を揃え、仕事に応じて最適な選定・選択・編成を行っています。

設備と人材育成・適材適所の配置により、お客様に満足していただける品質とスピードを実現しています。

高品質



高精度



短納期



1年間教育担当者が指導計画に基づいて教育指導し、成長をサポートします。

教育期間終了後も全力サポート！



入社 導入研修 面談 1年



工場で働くとなると、昔気質の職人の仕事を見て覚えるというイメージかもしれませんが、プロトワークは違います。教育マニュアルに基づいて一人ひとりに寄り添って丁寧に仕事を教えます。最初は難しく感じることもあると思いますが、一つ一つの課題を着実にこなしていけばいいのです。1年後、自分はどんな技術者に成長しているだろう。考えただけでワクワクしませんか？

また、挑戦する姿勢を最も大切にしているので、失敗を恐れず果敢に挑戦してください。困ったときにはベテランの先輩たちが助けてくれます。

最初はわからないことばかりで不安になることもあるかと思いますが、できるようになりたいと思う気持ちだけあれば大丈夫です。

職種紹介

検査



営業



手加工



製造



国内営業

当社の技術の価値を広く伝え、ブランド価値を高める重要な仕事です。既存のお客様との交渉・調整業務だけでなく、当社の技術が生かせる新たな分野・顧客をリサーチし、効果的なプレゼンを通して受注へと結びつけます。展示会はブースの設営から携わり、さまざまなニーズを抱えるお客様と出会い、その解決につながる技術提案も行います。決まった製品を販売するのではなく、お客様のご依頼の背景にあるものを的確に察知し、時にはものづくりのプロとしての提言も交えながらお客様と二人三脚でものづくりの質を高めていきます。

海外営業

アメリカ・デトロイトに展開しているプロトワークの海外部門の営業業務を担当します。顧客は米国で事業展開を行う日系企業をはじめ、さまざまな分野でものづくりを行う企業です。日本で培った超ハイスピード・ハイクオリティな試作技術をアピールし、アメリカでの事業展開の柱をつくる仕事です。当面は現地勤務ではなく国内勤務とし、年に数回の出張を予定しています。

検査

仕上げを経た製品の最終検査を行います。短納期且つ高品質な仕事を可能にする上で重要な役割を果たします。ノギスと呼ばれる道具や、三次元測定機など、最新鋭の設備を駆使しながら、寸法を正確に計測し、あらゆる角度から仕上がりをチェックし、精度を高めます。また、社内の不良率を集計したり、予備品の数を管理するなど、「品質管理」業務も担います。検査は当社の工程の中でも重要なポジションであり、品質を守る「匠」「スペシャリスト」としてスキルアップを目指す仕事です。

手加工

加工された製品の仕上げ工程を担当します。受注案件によってさまざまな仕上げの指定に沿って、小刀やメスといった刃物でバリと呼ばれる余分な部分を取り除いたり、溶剤を使った張り合わせ、ガラスビーズによるブラスト処理、鏡のようにピカピカに反射するまで磨く鏡面磨き、不透明な部品を透明処理する蒸着など、専門的な技術を使って仕上げを行います。

製造

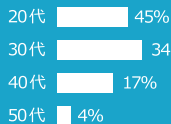
CAD、CAMといったソフトウェアを用いて加工データ（2次元・3次元）をプログラミングし、3軸・5軸加工機、旋盤加工機など、さまざまなマシニングセンターを駆使して樹脂や金属製品の加工を行います。また完成した製品は自らの手で仕上げることもあります。モニターの中だけでなく、さまざまな素材や機械に触れながら奥深いものづくりの世界に触れられる仕事です。

数字で見る

平均年齢 32.1歳

2024年度

年代別比率



製造業平均は…
40.1歳
2022年度

若手が多くてエネルギッシュ！

男女比

2:3

男性も女性も働きやすい工場！

年間不良率

0.29%

2023年度

確かな技術力！！

有給取得率

86.4%

2023年度

他社より圧倒的に取りやすい！

申請すればほぼ通る！！

全国平均 62.1%
2022年度

従業員数

約65名

定着率も上昇中！

平均勤続年数約 8年

育休取得率

100%

2017～2023年度過去7年間

男女関係なく取りやすい！

全国平均女性 80% 男性 17%
2022年度

残業時間

月10.2時間

2023年度

管理システム導入により激減！

製造業平均は…13.6時間
2022年度

新入社員教育期間

1年

しっかりマンツーマン！！

一人ひとりに合わせた教育方法で
分からないことも聞きやすい！

環境が良いから頑張れる！



長く安心して働ける環境と制度が充実しています。

社員を守るという代表の想いから、給与のベースアップが行われ、年間休日も増加しました。

有給休暇が取りやすいので、プライベートの充実も図れます。

出産・育児など、ライフステージの変化に合わせて活用できる制度も整っています。

時差出勤制度を利用して柔軟に働きを変えることも可能です。

あなたの働き方に、会社・上司はもちろん、同僚も親身に相談にのってくれます。

ですが、本当に大切なのはライフワークバランスを考えるだけではなく、自身でコントロールし、自身をマネジメントすることだと考えています。

将来自分がどうなっていたいか、考えてみてください。

プロトワークにはあなたが成長する環境と制度が十分にあります。

先輩紹介

自ら考え行動し、時には失敗から学ぶことが個人の成長につながると考えるプロトワーク。仕事を「自分事」として捉え、生き生きと働く社員たちが活躍しています。



2017年入社 営業 田辺 真幸

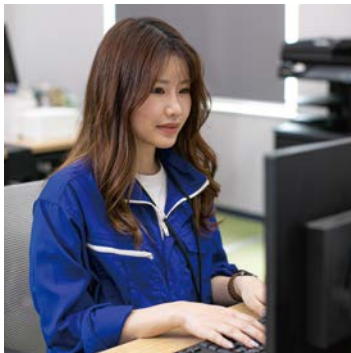
お客様の感謝の声やりがいになる

○仕事内容○

お客様と製造現場をつなぐパイプ役的な仕事です。加工方法の確認をしたり納期や金額等のやり取りを行います。基本的にはほとんど内勤で、飛び込み営業はありません。展示会の企画運営を行い、展示会で出会ったお客様のところへ挨拶に行くことがあります。いいところは自分のやり方で仕事ができることです。その分どうするのが最善なのかを常に考え続けたいといけませんが、その結果お客様に「ありがとう助かったよ!」とお言葉を頂けるのが働く喜びに繋がります。思い通りにいかず困ることもありますが、そんな時は周りの人がサポートしてくれるので助かっています。

○プロトワークの魅力○

オフィスも工場もキレイで、屋上の休憩スペースがおしゃれです。社内の雰囲気明るく、社員が社内イベントを考えて実行する点も魅力です。入社前後のギャップは驚く程ありません。社長は社員を大切に想ってくれていて、誕生日にはひとりひとりに手書きの手紙を送ってくれます。



2022年入社 営業 藤田 あみ

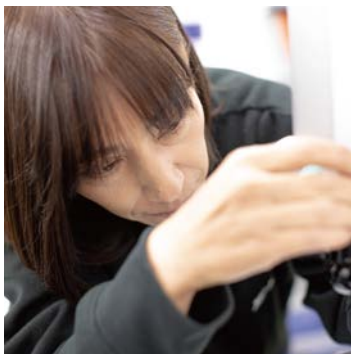
一緒に会社を盛り上げていきましょう

○仕事内容○

取引先からの問い合わせ対応や工場見学、展示会に来てくださったお客様へのアプローチ、担当クライアントへのルート営業が主な業務です。依頼を受け、打ち合わせをしていく中で更に詳しく要望をヒアリングします。内容を製造部門へ共有し、技術者とサンプルを持って提案に行くこともあります。私たちの仕事は一人では成り立ちません。それぞれ専門分野を担い、1つの仕事に対してチームで取り組んでいます。そのため情報共有と、相手の立場で物事を考え行動する事を心がけています。

○プロトワークの魅力○

みなさん親切で明るい職場です。常に前向きな方が多いので自分も前向きになれる。新しい事にもチャレンジできる環境なので、日々成長でき、仕事も楽しんで出来ます。



2012年入社 検査 國中 敦子

些細な不良も見逃さない慎重さが必要

○仕事内容○

完成した製品を測定器で図面通りの寸法が出ているか計測し、図面へ記入していく仕事です。指にのるほど小さいものや測る箇所が多くて厳しい要求の寸法が入っているもの等、大変な案件もありますが、プロトワークの品質を守る重要な部署で誇りを持って働いています。測定器にもたくさん種類があり、それぞれ得意なことや出来ないことがあるので、複数の測定器を駆使して、柔軟に測り方を考えていく必要があります。流れ作業が好きではないので、都度試行錯誤するこの仕事に楽しさを感じています。発送にも携わる部署なので丁寧で正確かつスピーディな作業が求められます。

○プロトワークの魅力○

自分で考えて行動できる人が多く、経験を積んで自分の知識や技術を他の人達に発信できる人も増えてきました。興味を持ったことは可能な限りやらせてもらえる環境があり、他部署の仕事でもやる気さえあれば勉強させてもらえます。成長する機会をたくさんもらえる会社です。



2006年入社 注型/手加工 石川 勝也

自分で考えてみることを心がけている

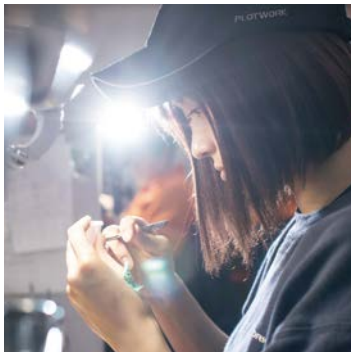
○仕事内容○

注型はマスターモデルから型を制作し、二液性のウレタン樹脂を流し込んで複製する仕事です。知識が全くない状態からのスタートでしたが、基礎をしっかりと学び、そこから先はまず自分で考えてみることを心がけていました。製品を早く綺麗に仕上げるにはマスターモデルと型の仕上がり具合がとても重要で、その二つの良し悪しで複製品の出来がほぼ決まります。型の出来上がりを想像して割り方、コマ(治具)の使用など考えるのがとても難しいですが楽しい所でもあります。製品の仕上げに関しては、注型も手加工も早く綺麗に仕上げるにはどうすればいいかを常に考えています。必要な工具を自作したり、新しい仕上げ方法を試してうまくいったときは達成感があります。

○プロトワークの魅力○

コンテストに出品したり、やりたいと思ったことにはチャレンジできる環境です。旅行やBBQなどの行事も多く、社員がアイデアをだしてより楽しめるものになってると思います。

先輩紹介



2015年入社 手加工 赤堀 美香

速さと丁寧さの両立が求められる

○仕事内容○

製造で加工した製品の仕上げ作業を担当しています。受注案件によって様々な指示の仕上げ方法があり、小刀やメス等の刃物で余分な部分を取り除くバリ取りといった作業や溶剤による部品同士の貼り合わせ、不透明な部品を透明に処理する蒸着等、丁寧に美しい仕事が求められる作業をいかに早くこなすか、日々考えながら知識と技術を磨いています。はたから見ると些細なことであっても、見逃すことのないよう念入りに確認することを心がけています。最近では経験も長くなってきたので、教える側に立つことが多いです。どうすれば分かりやすく説明できるかの工夫にも力を入れています。

○プロトワークの魅力○

職場の雰囲気が魅力です。分からないことがあっても優しく教えてくれる先輩ばかりです。部活動やサークル活動に似た雰囲気の職場です。



2018年入社 製造 山西 拓也

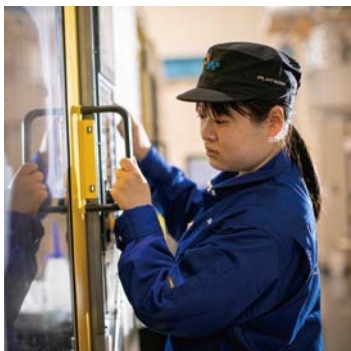
これから世に出回る製品に関われる

○仕事内容○

まだ世に出ていない製品づくりに携われることに魅力を感じて入社を決めました。自分が削ったものがこれから世に出回っていく楽しみがあります。案件によっては普段の生活で「見たことがある！」と思うようなものもあり面白いです。最初は上手く出来なくても、こなした経験や回数がいきってくる仕事です。原因を見極め、自分で問題を解決出来た時には達成感を感じます。どこかで見かけたところがあるような製品を加工する時に「こんなに難しいのか。この値段で販売されているのも納得だ。」となったり、一般に売られている削り出し加工品を見ると自分ならこうするのにとつい仕事の目線で見えてしまうようになりました

○プロトワークの魅力○

マシニングなので黙々と一人で作業をしていくのかと思えば、和気あいあいとした雰囲気で、分からないことを相談しあったりたまに冗談を言い合ったり、誰とでも話がしやすい環境です。



2023年入社 製造 吉田 愛望

大変だけど達成感が大きい仕事

○仕事内容○

樹脂や金属の塊から様々な分野で使われる部品を作る仕事です。与えられた仕事を納期までに終わるよう、自分で1からスケジュールを立てて進めていくのですが、いかに仕事を効率よく進めていくかが重要になってくるので時間の調整や有効活用を考えるのが慣れないうちは大変ですがスケジュール通りに製品が出来た時にはとても達成感があり、この調子で次の仕事も頑張ろうと思えます。分からないことがあっても先輩方に優しく丁寧に教えてもらえるので失敗したことも話しやすいなと思っています。周囲に支えてもらいながらも自分自身の成長を感じられるやりがいのある楽しい仕事です。

○プロトワークの魅力○

自分がやりたいと思った仕事や新しいことにどんどん挑戦させてもらえるところです。雰囲気も良く希望や意見が言いやすく、通りやすいところがこの会社の魅力だと思います。



2019年入社 製造 中山 寿行

スマートフォンから航空機部品まで幅広く

○仕事内容○

様々な工作機械で世の中の発展につながる製品の部品を試作しています。色々な分野の製品が見られるので面白いです。加工成功に向かうルートが無数にあるので、納期と精度さえ守れば自分に合ったやり方で、ある程度自由に作業を進めることができます。個人に任されている面が多い分、責任は大きいですが、上手いときは達成感を感じることができます。以前工場長に冗談半分で「心が綺麗でないと綺麗な製品はつくれない」と言われたのをきっかけに加工以外の整理整頓や私生活でも綺麗にすることを心掛けています。

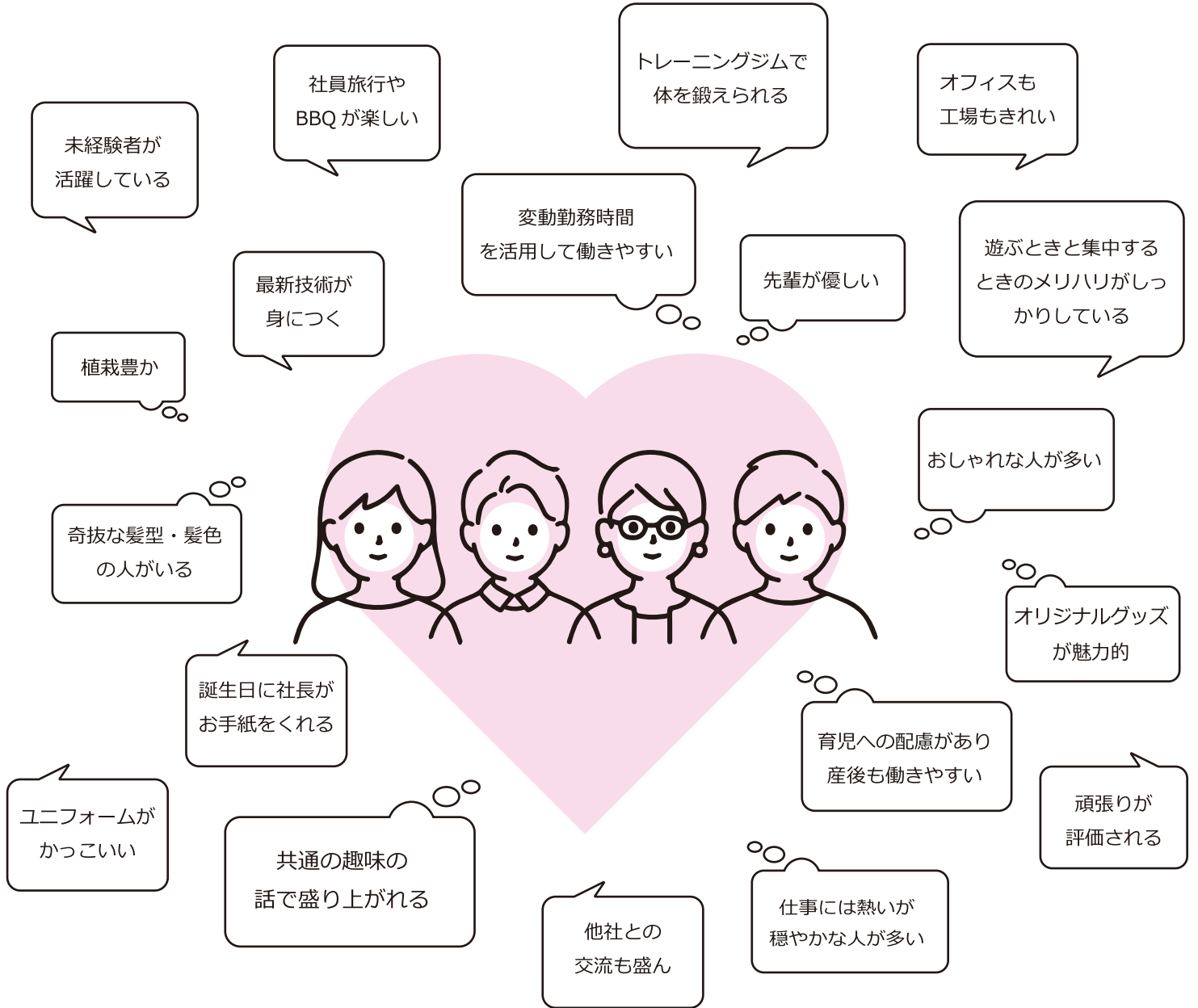
○プロトワークの魅力○

入社年数とは関係なくやる気さえあればどんどん仕事を任せてもらえる環境がさらに自分を成長させてくれています。謙虚さも大切ですが、しっかり自分の意見を言える人が輝ける職場だと思います。モノづくりの最先端に貢献できる点も魅力です。

みんなの声



プロトワークの好きなところ



四季折々の植物が茂る社屋
休憩時間に癒やされます。



工場内のジム
パーソナルトレーナーさんが
指導にきてくれます。



社員旅行
みんなでスポーツ大会！



ダイバーシティ交流会
トヨタ自動車様と働きやすさ
について話し合いました。



おすすめポイントベスト3

1

社風

- 年齢の近い同性の人がいて話しやすい。上下関係もなく風通しがよい。
- ほとんどの人が未経験からのスタートなので焦らず仕事を覚えられる。
- 社内行事が多く普段接しない部署の人とも打ち解けやすい。
- 失敗を責めない風潮なので難しいことや新しいことに皆が積極的。
- 多様性を許容しあえるメンバーが多く、一人一人の輝く場がある。
- 会社全体の雰囲気明るい。モノづくりが好きな人が多い。
- 年数関係なくやる気と技術次第なので若手にもたくさんチャンスがある。
- やらされるのではなく、好奇心や探求心をもってやっている人がたくさんいる。
- 人を喜ばせることが好きな人が多い。

2

仕事内容

- まだ世の中に出ていないものを作ったり、新しいことに取り組めて楽しい。
- 同業他社と比較して、多種多様な仕事をこなすのでやりがいを感じる。
- ただの四角や丸の材料を図面通りに加工出来た時に面白みを感じる。
- 厳しい寸法の要求や難しい形状の加工が出来上がった時に達成感を感じる。
- 想像していたような仕上がり具合で出来上がると嬉しい。

3

社内制度・施設設備

- 有給がしっかり使えるため、プライベートが充実している。
- 社員規則などが時代や状況に合わせてこまめに更新される。
- 男性も育児休暇を取りやすい。残業時間を減らす取り組みをしている。
- 加工手順をマニュアル化し、資料を読めば誰でも加工ができる仕組み作りを行っている。
- 日本初導入の5軸機、3次元測定器など製造現場における最新の設備が揃っている。



プロトメモ

仕事以外にも自社キャラクターを作成したり、加工技術のコンテストへ参加したり、社屋のルームプレートデザインしたり、作ることが大好きなメンバーが大活躍！



従業員考案キャラクター
可愛くてカッコいい！



試作マン
削ってみました！



コンテスト作品
独自技術の将棋の駒！



社屋プレート
デザイン & 加工しました。

採用情報

募集職種	国内営業、海外営業（BtoB営業、展示会準備・運営） 製造・プログラマー（CAMプログラミング、マシンオペレート） 検査（製品の検査、梱包・発送、品質・在庫管理）
募集対象	2025年3月卒業見込みの方、あるいは卒業後3年以内の方 どの部署の募集も、理系・文系は問いません。 ものづくりが好きな人、ものづくりに興味のある人、大歓迎！
募集人数	1～5名
勤務地	大阪府守口市内のいずれか ・本社：大阪府守口市南寺方南通1-5-26 ・第二工場：大阪府守口市南寺方東通2-12-22 ・第三工場・第四工場：大阪府守口市南寺方東通2-12-25
休日休暇	年間休日103日 シフト制 （2026年から112日に増加） 有給休暇、時差出勤制度、サマータイム制度
勤務時間	9：00～18：15 ※実働7.75時間（休憩90分） ※全職種共通 （休日増加に伴い2026年から実働8時間に変更）
給与	【製造・プログラマー】【検査】【手加工】 ●基本給225,000円 + 諸手当※試用期間6カ月（給与の変動なし） 【営業】 ●基本給215,000円 + 諸手当※試用期間6カ月（給与の変動なし） モデル月収（1年目製造・プログラマー） 基本給225,000円 + 皆勤手当5,000円 + 家賃補助18,000円 + 奨学金手当20000円 = 268,000円 + 時間外労働手当
各種手当	時間外手当、資格手当、皆勤手当、通勤手当（上限25,000円）、家族手当、 技術手当、住宅手当、マイホーム手当、役職手当、奨学金支援手当、その他
福利厚生	各種社会保険完備、見舞金・弔慰金規定、健康管理窓口整備、法律相談窓口整備 産休・育児休暇制度、退職金制度、家賃補助制度、奨学金支援制度 社内BBQ、社員旅行（隔年）、新年会 等
昇給	年1回（6月）
賞与	年2回（8月、12月） 決算賞与（3月）※業績による
各種研修	新人研修、外部研修
選考方法	面接、簡単な適性試験・検査

会社概要

会社名	株式会社プロトワーク
所在地	大阪府守口市南寺方南通1-5-26
事業内容	樹脂・金属切削加工、金型、成形 等
設立	平成8年8月23日
資本金	20,000,000円
代表者	代表取締役 田村常之進
電話番号	06-6993-6361
FAX番号	06-6993-6362
MAIL	info@plot.jp



説明会・採用の情報は
マイナビでご覧いただけます。



YouTube X (Twitter) もやっています！