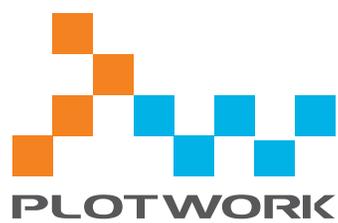


採用案内



世界中のお客様に選び続けていただくために。



社長メッセージ



世界中のお客様より
「プロトワークに作ってもらいたい」
と言われ続ける会社になりたい。

就職活動中の皆さんへ

プロトワークにとって最も嬉しいのは、会社が有名になった時でも売上が大きく伸びた時でもありません。「プロトワークにお願いしたい」という一言をお客様から頂戴できた時です。お客様から常にご指名頂けるような製品と安心をいつも提供出来る存在になりたい。プロトワークの経営理念には、そんな思いが込められています。現在プロトワークでは樹脂切削加工・アルミ金属加工・小ロット量産加工・オリジナル企画制作など、試作に関する様々なサポートを行っています。

当社が追及するのは業績だけではなく、社員の「働き方」も重要視しています。いろいろなアイデアを加えて、より拘束時間や束縛の少ない自由な働き方ができる会社になりたいと考えています。自由に働くためには、自分の進むべき方向を自分で決めなければなりません。そこには大きな責任も生じます。成長するには、自分で考えて動くことが大切なのだと思います。自由に動けるからこそ、自分のやりたいことができ、それに結果が伴う。その結果が自信につながり、さらに成長していく。こういうプロセスをなるべく多くの社員が経験できる会社になりたいと考えています。

自発的に仕事に取り込むためには、ものづくりへの気持ちが不可欠です。心が折れそうになることもあるかもしれません。そんな時に自分を支え、もう一度仕事に挑ませてくれるのはものづくりが好きだという気持ちです。就職活動中の皆さんには「これをやってみたい」「この仕事は面白そうだ」とドキドキ、ワクワクできる気持ちを大切に、自分の仕事を探してほしいと思います。AIやITの進化によって、これからはノウハウや情報よりも、「技術」が問われる時代になると思います。業界内でも高い水準の技術レベルをもつ当社であれば、日本中どこにいても負けないぐらいの技術を手にする事ができると思います。

当社でともにもものづくりに向き合い、成長できる方を心からお待ちしております。

代表取締役社長 田村常之進

日本の『ものづくり』に携わる

携帯電話、オーディオ機器、車、飛行機…
世の中にある様々な製品は、世に出回る前に『試作』という工程を通ります。
機能性、安全性、デザイン性などを試作段階で何度もテストし、
太鼓判を押されたものが量産され、日本はもちろん、世界へと送り出されます。
設計者によって綿密にデザインされた図面やデータをもとに、
プラスチックやアルミの板を削って形にしていきます。
時には形にすることすら困難な形状と出会うときもあります。

そんなときこそ腕の見せ所。
諦めるのではなく、どう削ればお客様が求めるこの形状を作れるか、
この形状に限りなく近づけられるか。
その場にいる社員たちが顔を突き合わせて話し合います。
傍から見ると、その顔は真剣でありながらもどこか楽しそうです。

個性的な社員ばかりですが皆『ものづくり』が大好きということは共通しているのです。



まだ世の中に生まれていない製品の第一号が生まれる瞬間に、
プロトワークは立ち会うことが出来る。その感動をいつも感じています。
製品がお客様の手元に届くまでには、数えきれないほどの人が携わり、
最新技術による試行錯誤が何度も繰り返されます。
形となり、手にとって初めて分かること、
またその製作段階で分かることも非常に多くあるのです。

私たちと、まだ世に出回っていない製品の開発に携わってみませんか？

数字で見るプロトワーク

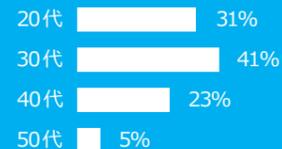
先輩社員に聞いてみました！

平均年齢

33.5歳

2023年度

年代別正社員比率



若い社員が活躍中！

年間休日

91日

大手に比べると少ないけれど
シフト制なので好きな時に休める！

残業時間

月13.1時間

2020～2022年度過去3年間平均

管理システム導入により激減！

従業員数

66名

(正社員47名パートタイマー19名)

本社正社員 39名
東工場従業員 27名

定着率も上昇中！

新入社員教育期間

1年

しっかりマンツーマン！！
歳の近い先輩が担当するので
分からないことも聞きやすい！

勤務時間

9:00～18:00

休憩 90分
実働 7.5時間！
集中力のいる仕事なので
休憩時間が多い！

有給取得率

82.8%

2022年

他社より圧倒的に取りやすい！
年間休日が少ないと感じたら有給で補う手もあり。

育休産休取得率

100%

男女関係なく取りやすい！

年間不良率

0.19%

2022年

確かな技術力！！

男女比

2:3

男性も女性も働きやすい工場！

プロトワークのおすすめポイントは？

1位 仕事内容

まだ世の中に出ていないものを作ったり、新しいことに取り組めて楽しい。同業他者と比較して、多種多様な仕事をこなすのでやりがいを感じる。ただの四角や丸の材料を図面通りに加工出来た時に面白みを感じる。厳しい寸法の要求や難しい形状の加工が出来上がった時に達成感を感じる。想像していたような仕上がり具合で出来上がると嬉しい。

2位 社風

年齢の近い同性の人がいて話しやすい。上下関係もなく風通しがよい。社内行事が多く普段接しない部署の人とも打ち解けやすい。失敗を責めない風潮なので難しいことや新しいことに皆が積極的。多様性を許容しあえるメンバーが多く、一人一人の輝く場がある。会社全体の雰囲気明るい。モノづくりが好きな人が多い。やらされているのではなく、好奇心や探求心をもってやっている人がたくさんいる。

3位 社内制度・施設設備

有給がしっかり使える。社員規則などが時代や状況に合わせてこまめに更新される。男性も育児休暇を取りやすい。残業時間を減らす取り組みをしている。加工手順をマニュアル化し、資料を読むだけで誰でも加工ができる仕組み作りも行っている。日本初導入の5軸機、3次元測定器、各自一台のipadなど製造現場における最新の設備が揃っている。そしてただ揃えるだけでなく使いこなせるように日々取り組んでいる。使えるようになるのは年数関係なくやる気と技術次第なので若手にもたくさんチャンスがある。

プロトワークってどんなところ？

未経験者が活躍している

楽しむときと集中するとき
の緩急がしっかりしている

頑張りが評価される

コロナ対策を
徹底している

オフィスも工場もきれい

ゲーム好きな人が多い

社員旅行が楽しい

時間差出勤
を活用して働きやすい

社員インタビュー

2020年入社
製造 岡山 愛良

世の中の見方が変わる

○仕事内容○

製造は3Dモデルを元に自己流の加工方法で決められた納期までに計画を立て、材料から一つの製品を作る仕事です。いかに効率よく機械を回し続けるかなどスケジュールを組み立て、製品を完成させた時に達成感がとてもあります。自分では思い付かなかったやり方を先輩方から学ぶことも多く、日々発見と勉強です。工場は「俺の背中を見て学べ!!」という昔ながらのイメージがありましたが、実際はそんなことはなく先輩社員は優しく教えてくれます。自分の加工した製品が世の中のどの部分で関わっているのか気づけたときなど、世の中のものの見方が変わります。そういった点でも、仕事だけではなく製造はとても楽しいです!

○プロトワークの魅力○

工場と聞くと、油くさく汚れてしまうような印象がありますが、当社では機械もこまめに掃除をするのでとても綺麗です。女性社員が多く、有給消化率が高く、なによりも会社紹介ページの先輩社員の写真が楽しそうだったことが入社を決め手になりました。



2019年入社
製造 中山 寿行

将棋の駒から航空機部品まで幅広く

○仕事内容○

様々な工作機械で世の中の発展につながるような製品の部品を試作しています。色々な分野の製品が見れるので面白いです。加工成功に向かうルートが無数にある世界なのでやり方が固定されておらず、納期と精度さえ守れば自分に合ったやり方で、ある程度自由に作業を進めることができます。個人に任されている面が多い分責任は大きいですが上手くいったときは達成感を感じることができます。以前工場長に冗談半分で「心が綺麗でないと綺麗な製品はつくれない」と言われたのをきっかけに加工以外の整理整頓や私生活でも綺麗にすることを心掛けています。

○プロトワークの魅力○

入社年数とは関係なくやる気さえあればどんどん仕事を任せてもらえる環境がさらに自分を成長させてくれています。謙虚さも大切ですが、しっかり自分の意見を言える人が輝ける職場だと思います。モノづくりの最先端に貢献できる点も魅力です。



2006年入社
注型 / 手加工 石川 勝也

自分で考えてみることを心がけている

○仕事内容○

注型はマスターモデルから型を制作し、二液性のウレタン樹脂を流し込んで複製する仕事です。知識が全くない状態からのスタートでしたが、基礎をしっかり学び、そこから先はまず自分で考えてみることを心がけていました。製品を早く綺麗に仕上げるにはマスターモデルと型の仕上がり具合がとても重要で、その二つの良し悪しで複製品の出来がほぼ決まります。型の出来上がりを想像して割り方、コマ(治具)の使用など考えるのがとても難しいですが楽しい所でもあります。製品の仕上げに関しては、注型も手加工も早く綺麗に仕上げるにはどうすればいいかを常に考えています。必要な工具を自作したり、新しい仕上げ方法を試してうまくいったときは達成感があります。

○プロトワークの魅力○

コンテストに出品したり、やりたいと思ったことにはチャレンジできる環境です。旅行やBBQなどの行事も多く、社員がアイデアをだしてより楽しめるものになってると思います。



2015年入社
手加工 赤堀 美香

速さと丁寧さの両立が求められる

○仕事内容○

製造で加工した製品の仕上げ作業を担当しています。受注案件によって様々な指示の仕上げ方法があり、小刀やメス等の刃物で余分な部分を取り除くバリ取りといった作業や溶剤による部品同士の貼り合わせ、不透明な部品を透明に処理する蒸着等、丁寧に美しい仕事が求められる作業をいかに早くこなすか、日々考えながら知識と技術を磨いています。はたから見ると些細なことであっても、見逃すことのないよう念入りに確認することを心がけています。最近では経験も長くなってきたので、教える側に立つことが多いです。どうすれば分かりやすく説明できるかの工夫にも力を入れています。

○プロトワークの魅力○

職場の雰囲気の魅力です。分からないことがあっても優しく教えてくれる先輩ばかりです。部活動やサークル活動に似た雰囲気の職場です。



社員インタビュー

2018年入社
製造 山西 拓也



これから世に出回る製品に関われる

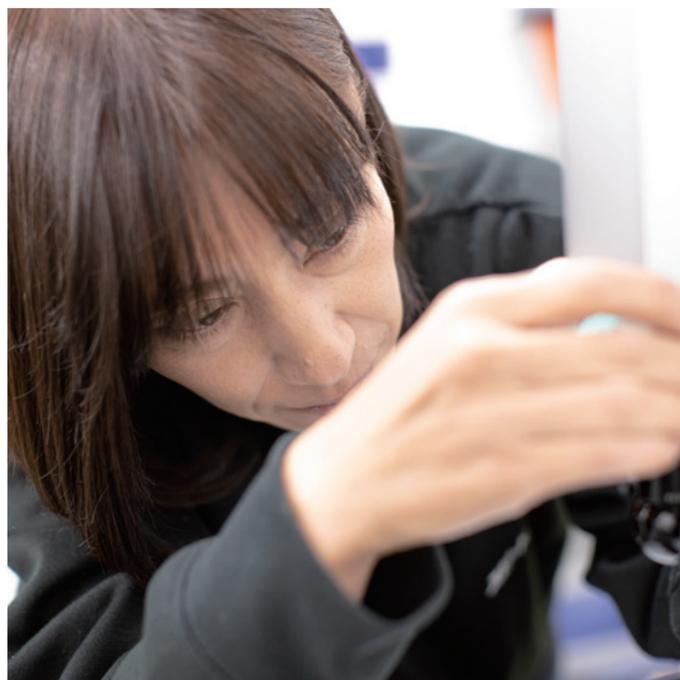
○仕事内容○

まだ世に出ていない製品づくりに携われることに魅力を感じて入社を決めました。自分が削ったものがこれから世に出回っていく楽しみがあります。案件によっては普段の生活で「見たことがある！」と思うようなものもあり面白いです。最初は上手く出来なくてもこなした経験や回数がいきてくる仕事です。前回成功した方法でも次にやってみると工具や材料の個体差等でうまくいかないことも多いですが、原因を見極め、自分で問題を解決出来た時には達成感を感じます。どこかで見かけたところがあるような製品を加工する時に「こんなに難しいのか。この値段で販売されているのも納得だ。」となったり、一般に売られている削り出し加工品を見ると自分ならこうするのにとつい仕事の目線で見えてしまうようになりました。

○プロトワークの魅力○

マシニングなので黙々と一人で作業をしていくのかと思えば和気あいあいとした雰囲気です。分からないことを相談しあったりたまに冗談を言い合ったり、誰とでも話がしやすい環境です。

2012年入社
検査 國中 敦子



些細な不良も見逃さない慎重さが必要

○仕事内容○

出来上がった製品を測定器で図面通りの寸法が出ているかどうかの確認をし、図面へ記入していく仕事です。指にのるほど小さく細かなものや測る箇所が多くて厳しい要求の寸法が入っているもの等、大変な案件もありますが、プロトワークの品質を守る重要な部署で誇りを持って働いています。測定器にもたくさん種類があり、それぞれ得意なことや出来ないことがあるので、複数の測定器を駆使して、柔軟に測り方を考えていく必要があります。流れ作業が好きではないので、都度試行錯誤するこの仕事に楽しさを感じています。発送にも携わる部署なので丁寧に正確かつスピーディな作業が求められます。

○プロトワークの魅力○

自分で考えて行動できる人が多く、経験を積んで自分の知識や技術を他の人達に発信できる人も増えてきました。興味を持ったことは可能な限りやらせてもらえる環境があり、他部署の仕事であってもやる気さえあれば勉強させてもらえます。成長する機会をたくさんもらえる会社なのでやりがいがあります。

2017年入社
営業 田辺 真幸



お客様の感謝の聲がやりがいになる

○仕事内容○

お客様と製造現場をつなぐパイプ役的な仕事です。加工方法の確認をしたり納期や金額等のやり取りを行います。基本的にはほとんど内勤で、飛び込み営業はありません。展示会の企画運営を行い、展示会で出会ったお客様のところへ挨拶に行くことがあります。いいところは自分のやり方で仕事ができることです。その分どうするのが最善なのかを常に考え続けたいといけません、その結果お客様に「ありがとう助かったよ！」とお言葉を頂けるのが働く喜びに繋がります。思い通りにいかず困ることもありますが、そんな時は周りの人がサポートしてくれるので助かっています。

○プロトワークの魅力○

オフィスも工場もキレイで、屋上の休憩スペースがおしゃれです。社内の雰囲気明るく、社員が社内イベントを考えて実行する点も魅力です。入社前後のギャップは驚く程ありません。社長は社員を大切に想ってくれていて、誕生日にはひとりひとりに手書きの手紙を送ってくれます。

2022年入社
検査 田淵 七星



大変だけど達成感が大きい仕事

○仕事内容○

完成した製品の検査から梱包・発送までを担う仕事です。製品が図面通りの寸法で作られているか測定器を用いて確認し、図面に記入していきます。形状が複雑なものや寸法の要求が厳しいものを検査するときは試行錯誤することが多いです。測定器には様々な種類があるため、どれを使えば効率よく正確に測れるのかを考えて作業しています。梱包の前には製品にキズ等がないか目視検査をします。数個～数千個の確認を行うため集中力が必要です。丁寧さや正確さと同時にスピード感が求められるため大変な時もありますが、達成感を得られる仕事です。

○プロトワークの魅力○

自分なりのやり方で仕事に取り組めるので成長の機会が多いです。分からないことは先輩が丁寧に教えてくれます。工場も綺麗で設備が整っているため体力に自信がなくても働きやすいです。

会社概要

会社名 株式会社プロトワーク
設立 平成8年8月23日
資本金 20,000,000円
代表者 代表取締役 田村常之進
本社・本社工場 大阪府守口市南寺方南通 1-5-26
第二工場 大阪府守口市南寺方東通 2-12-22
第三工場 大阪府守口市南寺方東通 2-12-25
第四工場：大阪府守口市南寺方東通 2-12-25

電話番号 06-6993-6361
FAX番号 06-6993-6362
メールアドレス info@plot.jp



事業内容

樹脂

試作モデル製作
ワーキング・デザインモデル
各種ギヤ/製作・測定
真空注入成形
各種造形/光・粉体造形
樹脂加工/追加加工
各種表面仕上/塗装・印刷・鍍金

金型・成形

各種金属加工/試作・量産
プレス加工/試作・量産
プレス型/順送型・単発型
研磨加工
焼入れ&各種表面処

金属

試作型/簡易型・アルミ型他
アルミ・ダイカスト
プレス型/順送型・単発型
成形/試作・小ロット

その他

各種治具製作
検査治具・試作、量産治具他
CAD・CAMデータサービス
各種測定サービス
各種設計サービス
自社製品開発



地下鉄今里筋線 清水駅 徒歩約10分